



316 Ti PASLANMAZ ÇELİK



Temel Özellikler

316 paslanmaz çeliğe kıyasla daha yüksek sıcaklıklarda iyi korozyon direnci

ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

316 Ti PASLANMAZ ÇELİK hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



316Ti Paslanmaz Çelik, AISI 316Ti, Supra316Ti, Nirosta 4571, Polarit 761, ve Remanit 4571 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM A240 ISO 15156-3 (NACE MR0175) BS EN 10088-3	W.NR 1.4571 UNS S31635 AWS 168	316 paslanmaz çeliğe kıyasla daha yüksek sıcaklıklarda iyi korozyon direnci.	Kimyasal işlemler. Yaylar. Tespit elemanları. Çakma dişler. Tel örgü.
C	-	0.08				
Si	-	1.00				
Mn	-	2.00				
P	-	0.045				
S	-	0.03				
Cr	16.50	18.50				
Mo	2.00	2.50				
Ni	10.50	13.50				
Ti	5 x C	0.70				
Fe	bal					

Yoğunluk	7.9 g/cm ³	0.285 lb/in ³
Erime Noktası	1375°C	2500°F
Genleşme Katsayısı	16.5 µm/m °C (21 – 100°C)	9.110 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	74 kN/mm ²	10730 ksi
Esneklik Katsayısı	193 kN/mm ²	27990 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	250	480	1	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	600 – 750	87 – 109	-200 – +300	-330 – +570
Yay Menevişli	1300 – 1600	189 – 232	-200 – +300	-330 – +570

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.