



321 PASLANMAZ ÇELİK

Temel Özellikler

304 Paslanmaz Çeliklere benzer ancak Titanyum ilave edilmiştir
İyi sürünme ve oksidasyon direnci sayesinde birçok uygulama için uygun maliyetli bir malzemedir

ÖNEMLİ
İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ
0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

321 PASLANMAZ ÇELİK hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



321 PASLANMAZ ÇELİK

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM A313 ASTM A240	W.Nr. 1.4541 UNS S32100	304 Paslanmaz Çeliklere benzer ancak Titanyum ilave edilmiştir iyi sürtünme ve oksidasyon direnci sayesinde birçok uygulama için uygun maliyetli bir malzemedir	Rafineri Ekipmanları Isı Eşanjörleri Özel tasarımlı mühendislik bileşenleri Gıda İşleme Atık Arıtma
C	-	0.08	ASTM A479			
Mn	-	2.00				
P	-	0.04				
S	-	0.03				
Si	0.40	1.00				
Cr	17.00	19.00				
Ni	9.50	12.00				
N	-	0.10				
Mo	-	0.50				
Ti	5 x C	0.70				
Fe	BAL					

Yoğunluk	8.03 g/cm ³	0.29 lb/in ³
Erime Noktası	1370°C	2500°F
Genleşme Katsayısı	16.6 µm/m °C (20 - 100°C)	9.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 - 212°F)
Katılık Katsayısı	78 kN/mm ²	11300 ksi
Esneklik Katsayısı	193 kN/mm ²	28000 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	450	840	1	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	600 - 800	87 - 116	-200 - +300	-330 - +570
Yay Menevişli	1300 - 2200	189 - 319	-200 - +300	-330 - +570

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.