

NI SPAN C-902®

► Temel Özellikler

Üstün kontrol edilebilir termoelastik katsayısı özellikleri
-45 ila 65°C (-50 ila 150°F) arasında değişen sıcaklıklarda
sabit elastikiyet katsayısına sahip olacak şekilde
işlenebilir.

Saat ve tartı ekipmanlarına yönelik yaylar için idealdir
Yaşlandırma

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NI SPAN C-902® hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	AMS 5225 AMS 5221 HS 261	UNS N09902 AWS 080	Üstün kontrol edilebilir termoelastik katsayısı özellikleri -45 ila 65°C (-50 ila 150°F) arasında değişen sıcaklıklarda sabit elastikiyet katsayısına sahip olacak şekilde işlenebilir. Saat ve tartı ekipmanlarına yönelik yaylar için idealdir Yaşlandırma	Saat ve tartı makineleri gibi hassas uygulamalarda kullanılan yaylar
C	-	0.06				
Mn	-	0.80				
Si	-	1.00				
P	-	0.04				
S	-	0.04				
Cr	4.90	5.75				
Ni+Co	41.00	43.50				
Ti	2.20	2.75				
Al	0.30	0.80				
Cr+(Ti-4xC)	7.10	8.10				
Co	-	1.00				
Fe	Bal					

Yoğunluk	8.05 g/cm ³	0.291 lb/in ³
Erime Noktası	1480°C	2700°F
Genleşme Katsayısı	7.6 µm/m °C (20 – 100°C)	4.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	62 – 69 kN/mm ²	8993 – 10008 ksi
Esneklik Katsayısı	165 – 200 kN/mm ²	23932 – 29008 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Yay Menevişi – Genel olarak iyi özellikler için	Yaşlandırma	650	1200	2	Hava
Yay Menevişi – Maks. stabilite için	Gerilim Eşitlemesi Yaşlandırma	400 650	750 1200	2 2	Hava Hava
Yay Menevişi – Minimum histerisis ve düşük termoelastik katsayısı için	Gerilim Eşitlemesi	400	750	2	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	600 – 800	87 – 116	-45 – +65	-50 – +150
(sabit katsayılı uygulamalar için)				
Yay Menevişi	900 – 1100	131 – 159	-45 – +65	-50 – +150
(sabit katsayılı uygulamalar için)				
Yay Menevişi + Yaşlandırılmış	1300 – 1500	189 – 218	-45 – +65	-50 – +150
(sabit katsayılı uygulamalar için)				

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.