

NICKEL® 205

► Temel Özellikler

Nikel 200'e benzer, ancak elektrikli ve elektronik uygulamalardaki performansını artırmak için bazı bileşimsel ayarlamalardan geçirilmiştir

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NICKEL® 205 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nickel® 205 ve VDM Nickel 99.6 olarak da bilinir.

| Kimyasal Kompozisyon | | | Teknik Özellikler | Tanımlar | Temel Özellikler | Tipik Uygulama Alanları |
|----------------------|-------|--------|-------------------|--|---|---|
| Eleman | Min % | Maks % | - | W.NR 2.4061 UNS N02205 AWS 072 | Nikel 200'e benzer, ancak elektrikli ve elektronik uygulamalardaki performansını artırmak için bazı bileşimsel ayarlamalardan geçirilmiştir | Elektronik vanaların anot ve ızgaraları Kurşun teller Transistör Muhafazalar Manyetostriktif Transdüserler |
| Ni | 99.0 | - | | | | |
| Mg | 0.01 | 0.08 | | | | |
| Ti | 0.01 | 0.05 | | | | |
| Cu | - | 0.15 | | | | |
| Fe | - | 0.20 | | | | |
| C | - | 0.15 | | | | |
| Si | - | 0.15 | | | | |
| S | - | 0.008 | | | | |
| Mn | - | 0.35 | | | | |

| | | |
|---------------------------|---------------------------|--|
| Yoğunluk | 8.89 g/cm ³ | 0.321 lb/in ³ |
| Erime Noktası | 1446°C | 2635°F |
| Genleşme Katsayısı | 13.3 µm/m °C (20 – 100°C) | 7.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) |
| Katılık Katsayısı | 82 kN/mm ² | 11893 ksi |
| Esneklik Katsayısı | 207 kN/mm ² | 30000 ksi |

| Elektrik Direnci | |
|------------------|----------------------|
| 9.5 µΩ · cm | 57 ohm · circ mil/ft |

| Isı İletim Katsayısı | |
|----------------------|---------------------------------------|
| 75 W/m · °C | 520 btu · in/ft ² · h · °F |

| Özellikler | | | |
|---------------|------------------------|-----------|---|
| Durum | Yakl. çekme mukavemeti | | Yaklaşık çalışma sıcaklığı |
| | N/mm ² | ksi | |
| Tavlı | 400 – 500 | 58 – 73 | Çekme dayanımı ve uzama, yukarıdaki sıcaklıklarda önemli ölçüde düşer 315°C (600°F). Çalışma sıcaklığı, ortama, yüke ve boyut aralığına bağlıdır. |
| Sert Çekilmiş | 700 – 900 | 102 – 131 | |

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.