

NICKEL® 270



Temel Özellikler

Toz metalurjisi kaynaklı yüksek saflıkta nikel sınıfı

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NICKEL® 270 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



*Special Metals Group of Companies'in ticari adı.

Nickel® 270 ve HPM 270 Nickel olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	-	W.NR 2.4050 UNS N02270 AWS 074	Toz metalurjisi kaynaklı yüksek saflıkta nikel sınıfı.	Rezistanslı Termometreler Hidrojen tiratronlar için bileşenler. Elektrikli ve elektronik bileşenler
Ni + Co	99.0	-				
Cu	-	0.01				
Fe	-	0.05				
Mn	-	0.003				
C	-	0.05				
S	-	0.003				
Ti	-	0.005				
Mg	-	0.005				
Si	-	0.005				
Al	-	0.005				

Yoğunluk	8.89 g/cm ³	0.321 lb/in ³
Erime Noktası	1454°C	2650°F
Genleşme Katsayısı	13.3 µm/m °C (20 – 100°C)	7.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	82 kN/mm ²	11893 ksi
Esneklik Katsayısı	207 kN/mm ²	30000 ksi

Elektrik Direnci

7.5 µΩ · cm	45 ohm · circ mil/ft
-------------	----------------------

Isı İletim Katsayısı

86 W/m · °C	595 btu · in/ft ² · h · °F
-------------	---------------------------------------

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı
	N/mm ²	ksi	
Tavlı	300 – 450	44 – 65	Çekme dayanımı ve uzama, yukarıdaki sıcaklıklarda önemli ölçüde düşer 315°C (600°F). Çalışma sıcaklığı, ortama, yüke ve boyut aralığına bağlıdır.
Sert Çekilmiş	600 – 800	87 – 116	

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.