

NILO® 36

► Temel Özellikler

Düşük genleşmeli alaşım. Normal atmosferik sıcaklık aralığında hemen hemen sabit boyutta kalır

Kriyojenik sıcaklıklardan yaklaşık 500°C'ye (930°F) kadar düşük genleşme katsayısı

Kriyojenik sıcaklıklarda mukavemet ve tokluk derecesini korur

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NILO® 36 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nilo® 36, Invar / Invar 36, Supra 36, ve Pernifer 36 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	–	W.NR 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	Düşük genleşmeli alaşım. Normal atmosferik sıcaklık aralığında hemen hemen sabit boyutta kalır. Kriyojenik sıcaklıklardan yaklaşık 500°C'ye (930°F) kadar düşük genleşme katsayısı. Kriyojenik sıcaklıklarda mukavemet ve tokluk derecesini korur.	Uzunluk standartları (ölçüm referansı) Termostat çubukları Lazer bileşenleri Sıvılaştırılmış gazların depolanması ve taşınmasına yönelik tanklar ve borular
Ni	35.00	38.00				
Fe	bal					
C	–	0.10				
Mn	–	0.60				
P	–	0.025				
S	–	0.03				
Si	–	0.35				
Cr	–	0.50				
Mo	–	0.50				
Co	–	1.00				

Yoğunluk	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Erime Noktası	1430°C	2610°F
Bükülme Noktası	220°C	430°F
Isı İletim Katsayısı	10.0 W/m·°C	69.3 btu·in/ft ² ·h·°F
Genleşme Katsayısı	1.5 µm/m °C (20 – 100°C) 2.6 µm/m °C (20 – 200°C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392°F)

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Nilo alaşımları genellikle tavllanmış durumda tedarik edilir ve kullanılır (artık soğuk işleme, termal genleşme katsayılarını bozar).
Tavlama süreleri kesit kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
	Tavlı	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Hava veya su
En yüksek boyutsal stabilite için		830	1525	0.5	Su
		300	570	1	Su
		100	212	48	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 550	65 – 80	+500'e kadar	+930'e kadar
Sert Çekilmiş	700 – 900	102 – 131	+500'e kadar	+930'e kadar

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.