

NILO® 42

► Temel Özellikler

Oda sıcaklığından yaklaşık 300°C'ye (570°F) kadar düşük ve nominal olarak sabit termal genişleme katsayısı

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NILO® 42 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nilo® 42, Invar 42, Pernifer 40, Dilaton 42, ve Glass Sealing 42 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM F30	W.NR 1.3917 UNS K94100 AWS 091	Yüzde 42 Nikel içeren, düşük genleşmeli bir Nikel-Demir alaşımıdır. Oda sıcaklığından yaklaşık 300oC'ye (570oF) kadar düşük ve nominal olarak sabit bir termal genleşme katsayısına sahiptir.	Yarı iletken kurşun kalıplar Termostat çubukları Çeşitli camdan metale sızdırmazlık uygulamaları
Ni	41.00 nominal					
Fe	bal					
Mn	-	0.80				
Si	-	0.30				
C	-	0.05				
Cr	-	0.25				
P	-	0.03				
S	-	0.03				
Al	-	0.10				

Yoğunluk	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Erime Noktası	1435°C	2615°F
Bükülme Noktası	370°C	700°F
Isı İletim Katsayısı	10.5 W/m·°C	72.8 btu·in/ft ² ·h·°F
Genleşme Katsayısı	5.3 µm/m °C (20 – 100°C) 4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300°C)	2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) 2.5 – 3.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572°F)

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi
Nilo alaşımları genellikle tavllanmış durumda tedarik edilir ve kullanılır (artık soğuk işleme, termal genleşme katsayılarını bozar).
Tavlama süreleri kesit kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
	°C	°F		
Tavlı	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Hava veya su

Özellikler				
Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 550	65 – 80	+300'e kadar	+570'e kadar
Sert Çekilmiş	700 – 900	102 – 131	+300'e kadar	+570'e kadar

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.