

## NILO® 48

### ► Temel Özellikler

Yumuşak kurşun ve sodalı kireç camlarına uyacak şekilde tasarlanmış termal genişleme katsayısı.

Yüksek büküm noktası

### ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

## müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm  
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft  
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:  
3 hafta içerisinde



Şartnamenize  
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

### NILO® 48 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

### Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nilo® 48, Invar 48 ve Magnifer 50 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM F30	W.NR 1.3922 W.NR 1.3926 W.NR 1.3927 UNS K94800 AWS 092	Yumuşak kurşun ve sodalı kireç camlarına uyacak şekilde tasarlanmış termal genişleme katsayısı. Yüksek büküm noktası	450°C'ye (840°F) varan sıcaklıklarda çalışan endüstriyel termostatlar. Camdan metale sızdırmazlık uygulamaları
Ni	48.00 nominal					
Fe	bal					
Mn	-	0.80				
Si	-	0.30				
C	-	0.05				
Cr	-	0.25				
P	-	0.025				
S	-	0.03				
Al	-	0.10				

Yoğunluk	8.2 g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
Erime Noktası	1450°C	2640°F
Bükülme Noktası	460°C	860°F
Isı İletim Katsayısı	16.7 W/m·°C	116 btu·in/ft <sup>2</sup> ·h·°F
Genleşme Katsayısı	8.5 µm/m °C (20 – 100°C) 8.3 – 9.3 µm/m °C (20 – 300°C)	4.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212°F) 4.6 – 5.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 572°F)

**Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi**  
Nilo alaşımları genellikle tavllanmış durumda tedarik edilir ve kullanılır (artık soğuk işleme, termal genişleme katsayılarını bozar).  
Tavlama süreleri kesit kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
	°C	°F		
Tavlı	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Hava veya su

Özellikler				
Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 550	65 – 80	+450'e kadar	+840'e kadar
Sert Çekilmiş	700 – 900	102 – 131	+450'e kadar	+840'e kadar

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.