

NILO® 52

► Temel Özellikler

Çeşitli yumuşak camlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır
Yakl. 565°C'ye (1050°F) kadar hemen hemen sabit olan
termal genişleme katsayısı

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NILO® 52 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nilo® 52, Invar 52, Pernifer 50, ve Glass Sealing 52 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM F30	W.NR 2.4478 UNS N14052 AWS 093	Çeşitli yumuşak camlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Yakl. 565°C'ye (1050°F) kadar hemen hemen sabit olan termal genişleme katsayısı.	Yumuşak cam ve seramik ile çeşitli camdan metale sızdırmazlık uygulamaları.
Ni	50.50 nominal					
Fe	bal					
Mn	-	0.60				
Si	-	0.30				
C	-	0.05				
Cr	-	0.25				
P	-	0.025				
S	-	0.03				
Al	-	0.10				

Yoğunluk	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Erime Noktası	1450°C	2640°F
Bükülme Noktası	500°C	930°F
Isı İletim Katsayısı	17 W/m·°C	118 btu·in/ft ² ·h·°F
Genleşme Katsayısı	10.3 µm/m °C (20 – 100°C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi
Nilo alaşımları genellikle tavllanmış durumda tedarik edilir ve kullanılır (artık soğuk işleme, termal genişleme katsayılarını bozar).
Tavlama süreleri kesit kalınlığına bağlı olarak değişebilir.

Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
	°C	°F		
Tavlı	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Hava veya su

Özellikler				
Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 550	65 – 80	+450'e kadar	+840'e kadar
Sert Çekilmiş	700 – 900	102 – 131	+450'e kadar	+840'e kadar

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.