

NILO® K

► Temel Özellikler

Kontrollü genişleme katsayısı (sıcaklığın büküm noktasına yükselmesiyle azalır).

Borosilikat camların ve alümina seramiklerin genişleme oranıyla uyumludur.

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NILO® K hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Nilo® K, Kovar, Dilver ve Pernifer 2918 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM F15	W.NR 1.3981 UNS K94610 AWS 094	Kontrollü genleşme katsayısı (sıcaklığın büküm noktasına yükselmesiyle azalır). Borosilikat camların ve alümina seramiklerin genleşme oranıyla uyumludur.	Yüksek güvenilirlik veya termal şoka karşı direnç gerektiren camdan metale sızdırmazlık uygulamalarında; örn. yüksek güç ileten valfler
Fe	53.00 nominal					
Ni	29.00 nominal					
Co	17.00 nominal					
Mn	-	0.50				
Si	-	0.20				
C	-	0.04				
Al	-	0.10				
Mg	-	0.10				
Zr	-	0.10				
Ti	-	0.10				
Cu	-	0.20				
Cr	-	0.20				
Mo	-	0.20				

Yoğunluk	8.16 g/cm ³	0.295 lb/in ³
Erime Noktası	1450°C	2640°F
Bükülme Noktası	450°C	840°F
Isı İletim Katsayısı	16.7 W/m·°C	116 btu·in/ft ² ·h·°F
Genleşme Katsayısı	6.0 µm/m °C (20 – 100°C) 4.6 – 5.2 µm/m °C (20 – 400°C)	3.3 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) 2.6 – 2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 752°F)

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi
Nilo alaşımları genellikle tavllanmış durumda tedarik edilir ve kullanılır (artık soğuk işleme, termal genleşme katsayılarını bozar).
Tavlama süreleri kesit kalınlığına bağlı olarak değişebilir.
Oksidasyon süresi ve sıcaklık gerekli oksit kalınlığına bağlı olarak seçilir.

	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
	Tavlı	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Hava veya su
Camdan metale sızdırmazlık uygulamalarına hazırlık için	Karbonsuzlaştırma	900 – 1050	1650 – 1920	1	Hava veya su
Metal oksit ara birim gerekiyorsa (süre ve sıcaklık gerekli oksit kalınlığına bağlıdır)	Oksidasyon	600 – 1000	1110 – 1830	1	Hava

Durum	Özellikler			
	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 550	65 – 80	+400'e kadar	+750'e kadar
Sert Çekilmiş	700 – 900	102 – 131	+400'e kadar	+750'e kadar

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.