



NITRONIC** 50

Temel Özellikler

- 316 tipi paslanmaz çeliğe kıyasla üstün korozyon direnci.
- Ortam sıcaklığında ve sıfırın altındaki sıcaklıklarda iyi mekanik özellikler.
- Soğuk işlendiğinde veya sıcaklığı sıfırın altına düştüğünde manyetik hale gelmez.

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

NITRONIC** 50 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



**AK Steel'in ticari adı.

Nitronic 50, Aquamet 2, Aquamet 22, ve Temet 25 olarak da bilinir.

| Kimyasal Kompozisyon | | | Teknik Özellikler | Tanımlar | Temel Özellikler | Tipik Uygulama Alanları |
|----------------------|-------|--------|---------------------------|--|---|---|
| Eleman | Min % | Maks % | ISO 15156-3 (NACE MR0175) | W.Nr. 1.3964 UNS S20910 AWS 165 | 316 tipi paslanmaz çeliğe kıyasla üstün korozyon direnci. Ortam sıcaklığında ve sıfırın altındaki sıcaklıklarda iyi mekanik özellikler. Soğuk işlendiğinde veya sıcaklığı sıfırın altına düştüğünde manyetik hale gelmez. | Aşağıdaki işleme ortamlarındaki bileşenlere uygundur: – denizcilik – petrol – petrokimya – gübre – kağıt hamuru ve kağıt |
| C | – | 0.06 | | | | |
| Si | – | 1.00 | | | | |
| Mn | 4.0 | 6.0 | | | | |
| Ni | 11.5 | 13.5 | | | | |
| Cr | 20.5 | 23.5 | | | | |
| S | – | 0.03 | | | | |
| P | – | 0.04 | | | | |
| Mo | 1.5 | 3.0 | | | | |
| N | 0.20 | 0.40 | | | | |
| V | 0.10 | 0.30 | | | | |
| Nb/Cb | 0.10 | 0.30 | | | | |
| Fe | bal | | | | | |

| | | |
|--------------------|---------------------------|--|
| Yoğunluk | 7.88 g/cm ³ | 0.285 lb/in ³ |
| Erime Noktası | 1415 – 1450°C | 2579 – 2642°F |
| Genleşme Katsayısı | 16.2 µm/m °C (20 – 100°C) | 9.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 200°F) |
| Katılık Katsayısı | 78.9 kN/mm ² | 11444 ksi |
| Esneklik Katsayısı | 196.5 kN/mm ² | 28500 ksi |

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

| Alloy Wire tarafından sağlanan hali | Türü | Sıcaklık | | Süre (Saat) | Soğutma |
|-------------------------------------|------------|----------|-----|-------------|---------|
| | | °C | °F | | |
| Tavlı veya Yay Menevişli | Stres Atma | 250 | 480 | 1 | Hava |

Özellikler

| Durum | Yakl. çekme mukavemeti | | Yaklaşık çalışma sıcaklığı | |
|--------------------|------------------------|-----------|----------------------------|-------------|
| | N/mm ² | ksi | °C | °F |
| Solüsyonla Tavlama | 700 – 1000 | 102 – 145 | -200 – +300 | -330 – +570 |
| Yay Menevişi | 1300 – 2200 | 189 – 319 | -200 – +300 | -330 – +570 |

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.