



SÜPER DUBLEKS



Temel Özellikler

- Klorür içeren ortamlarda gerilme korozyonu çatlama karşı mükemmel direnç
- Çukurlaşma ve çatlak korozyonuna karşı mükemmel direnç
- Genel korozyona karşı yüksek direnç

ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

SÜPER DUBLEKS hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar
veya uzunluklar



Süper Dupleks, Alloy 32750 ve SAF 2507 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	W.Nr. 1.4410 UNS S32750 2507 AWS 169	Klorür içeren ortamlarda gerilme korozyonu çatlama karşı mükemmel direnç Çukurlaşma ve çatlak korozyonuna karşı mükemmel direnç Genel korozyona karşı yüksek direnç	Petrol ve gaz arama çalışmaları Denizcilik uygulamaları
C	-	0.03				
Mn	-	1.2				
Si	-	0.80				
S	-	0.015				
P	-	0.035				
Cr	24.0	26.0				
Ni	6.0	8.0				
Mo	3.0	4.5				
N	0.24	0.35				
Cu	-	0.5				
Fe	bal					

Yoğunluk	7.8 g/cm ³	0.28 lb/in ³
Erime Noktası	1350°C	2460°F
Genleşme Katsayısı	13.5 µm/m °C (25 – 100°C)	7.5 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 200°F)
Katılık Katsayısı	77 kN/mm ²	11000 ksi
Esneklik Katsayısı	200 kN/mm ²	29000 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	250	480	1	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	< 1000	< 145	-200 – +300	-330 – +570
Yay Menevişli	1300 – 1900	189 – 276	-200 – +300	-330 – +570

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.