



TITANYUM; 1. SINIF

Temel Özellikler

Özellikleri ve kimyasal bileşimi Sınıf 2'ye çok benzer, ancak O, Fe ve H içerikleri daha sıkı kontrollüdür.

Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir

İyi mukavemet - ağırlık oranı

Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır

İyi şekillendirilebilirlik

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ
0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

TITANYUM; 1. SINIF hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Titanyum Sınıf 1, Timetal 35A, Titan Grade 1, ve Allvac 30 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B348	W.Nr. 3.7025 UNS R50250	Özellikleri ve kimyasal bileşimi Sınıf 2'ye çok benzer, ancak O, Fe ve H içerikleri daha sıkı kontrollüdür. Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir. İyi mukavemet – ağırlık oranı Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır	Havacılık Otomotiv Kimyasal İşlemler
N	–	0.03				
C	–	0.08				
H	–	0.01				
Fe	–	0.20				
O	–	0.18				
Residuals	–	0.40				
Ti	bal					

Yoğunluk	4.51 g/cm ³	0.163 lb/in ³
Erime Noktası	1670°C	3040°F
Genleşme Katsayısı	8.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Katılık Katsayısı	40 – 45 kN/mm ²	5800 – 6530 ksi
Esneklik Katsayısı	105 – 120 kN/mm ²	15230 – 17400 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı	Stres Atma	480	900	0.5 – 2	Hava
Yay Menevişi	Stres Atma	250	480	0.5	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	300 – 400	44 – 58	-200 – +400	-330 – +750
Yay Menevişi	550 – 850	180 – 123	-200 – +400	-330 – +750