



## TITANYUM; 1. SINIF

### Temel Özellikler

Özellikleri ve kimyasal bileşimi Sınıf 2'ye çok benzer, ancak O, Fe ve H içerikleri daha sıkı kontrollüdür.

Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir

İyi mukavemet - ağırlık oranı

Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır

İyi şekillendirilebilirlik

### ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

## müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ  
0,025 mm ila 21 mm  
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft  
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:  
3 hafta içerisinde



Şartnamenize  
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

### TITANYUM; 1. SINIF hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel

### Paketleme

- Bobin
- Makara



Titanyum Sınıf 1, Timetal 35A, Titan Grade 1, ve Allvac 30 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B348	W.Nr. 3.7025 UNS R50250	Özellikleri ve kimyasal bileşimi Sınıf 2'ye çok benzer, ancak O, Fe ve H içerikleri daha sıkı kontrollüdür. Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir  İyi mukavemet – ağırlık oranı  Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır	Havacılık Otomotiv Kimyasal İşlemler
N	–	0.03				
C	–	0.08				
H	–	0.01				
Fe	–	0.20				
O	–	0.18				
Residuals	–	0.40				
Ti	bal					

Yoğunluk	4.51 g/cm <sup>3</sup>	0.163 lb/in <sup>3</sup>
Erime Noktası	1670°C	3040°F
Genleşme Katsayısı	8.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.8 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
Katılık Katsayısı	40 – 45 kN/mm <sup>2</sup>	5800 – 6530 ksi
Esneklik Katsayısı	105 – 120 kN/mm <sup>2</sup>	15230 – 17400 ksi

**Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi**

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı	Stres Atma	480	900	0.5 – 2	Hava
Yay Menevişi	Stres Atma	250	480	0.5	Hava

**Özellikler**

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Tavlı	300 – 400	44 – 58	-200 – +400	-330 – +750
Yay Menevişi	550 – 850	180 – 123	-200 – +400	-330 – +750