



TITANYUM; 2. SINIF

Temel Özellikler

- Yüksek sıcaklıklarda değişmeyen iyi mukavemet - ağırlık oranı
- Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir
- Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır
- İyi şekillendirilebilirlik

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

TITANIUM Gr. 2 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Titanyum Sınıf 2, Timetal 50A, Titan Grade 2, ve Allvac 40 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B348	W.Nr. 3.7035 UNS R50400	Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır	Havacılık Otomotiv Kimyasal İşlemler
N	-	0.03				
C	-	0.08				
H	-	0.015				
Fe	-	0.25				
O	-	0.25				
Residuals	-	0.40				
Ti	bal					

Yoğunluk	4.51 g/cm ³	0.163 lb/in ³
Erime Noktası	1670°C	3040°F
Genleşme Katsayısı	8.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Katılık Katsayısı	40 – 45 kN/mm ²	5800 – 6530 ksi
Esneklik Katsayısı	105 – 120 kN/mm ²	15230 – 17400 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı	Stres Atma	540	1000	0.5 – 2	Hava
Yay Menevişi	Stres Atma	250	480	0.5	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 650	65 – 94	-200 – +400	-330 – +750
Yay Menevişi	650 – 950	94 – 138	-200 – +400	-330 – +750