



TITANYUM; 2. SINIF



Temel Özellikler

Yüksek sıcaklıklarda değişmeyen iyi mukavemet - ağırlık oranı

Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir

Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır

İyi şekillendirilebilirlik

ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

TITANIUM Gr. 2 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel

Paketleme

- Bobin
- Makara



Titanyum Sınıf 2, Timetal 50A, Titan Grade 2, ve Allvac 40 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B348	W.Nr. 3.7035 UNS R50400	Saf Titanyumun daha yumuşak ve daha sünek sınıflarından biridir Oksitleyici ve hafif indirgeyici ortamlarda korozyona dayanıklıdır	Havacılık Otomotiv Kimyasal İşlemler
N	–	0.03				
C	–	0.08				
H	–	0.015				
Fe	–	0.25				
O	–	0.25				
Residuals	–	0.40				
Ti	bal					

Yoğunluk	4.51 g/cm ³	0.163 lb/in ³
Erime Noktası	1670°C	3040°F
Genleşme Katsayısı	8.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Katılık Katsayısı	40 – 45 kN/mm ²	5800 – 6530 ksi
Esneklik Katsayısı	105 – 120 kN/mm ²	15230 – 17400 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı	Stres Atma	540	1000	0.5 – 2	Hava
Yay Menevişi	Stres Atma	250	480	0.5	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	450 – 650	65 – 94	-200 – +400	-330 – +750
Yay Menevişi	650 – 950	94 – 138	-200 – +400	-330 – +750