



TITANYUM; 5. SINIF / 6Al4V

► Temel Özellikler

Mükemmel mukavemet - ağırlık oranı

Ortam sıcaklıklarında Sınıf 1 ve 2'den daha yüksek mukavemet

Yaklaşık 300°C'ye (570°F) kadar iyi sürünme direnci

Çoğu doğal ve birçok endüstriyel proses ortamında korozyona karşı mükemmel direnç

Yoğunlu, nikel alaşımların yak. yarısı kadardır

ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

TITANYUM; 5. SINIF / 6Al4V hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel

Paketleme

- Bobin
- Makara



Titanyum Sınıf 5, Titan Grade 5 ve Allvac 6-4 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	AMS 4928 ASTM B348 ASTM F136	W.Nr 3.7165 W.Nr 3.7164 UNS R56400 AWS 151	Mükemmel mukavemet – ağırlık oranı Ortam sıcaklıklarında Sınıf 1 ve 2'den daha yüksek mukavemet Yaklaşık 300°C'ye (570°F) kadar iyi sürünme direnci Çoğu doğal ve birçok endüstriyel proses ortamında korozyona karşı mükemmel direnç	Havacılık Mücevherat Kimyasal Yaylar Cıvatalar ...ve çeşitli diğer tespit elemanları
N	–	0.05				
C	–	0.10				
H	–	0.01				
Fe	–	0.40				
O	–	0.20				
Al	5.50	6.75				
V	3.50	4.50				
Ti	bal					

Yoğunluk	4.42 g/cm ³	0.16 lb/in ³
Erime Noktası	1650°C	3000°F
Genleşme Katsayısı	9.0 µm/m °C (20 – 100°C)	5.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	40 – 44 kN/mm ²	5800 – 6380 ksi
Esneklik Katsayısı	105 – 120 kN/mm ²	15230 – 17405 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı	Stres Atma	480	900	2	Hava
Yay Menevişi	Stres Atma	250	480	0.5	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık. çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	950 – 1100	138 – 159	-200 – +400	-330 – +750
Yay Menevişi	1000 – 1400	145 – 203	-200 – +400	-330 – +750

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.