



## INCOLOY® 800 HT

### ► Temel Özellikler

C, Al ve Ti'nin yakın kontrolü sayesinde Incoloy 800'den daha yüksek bir sürünme kopma mukavemetine sahiptir

Yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve karbürleşmeye karşı mükemmel direnç

Birçok sulu ortamda korozyona dayanıklıdır

Yüksek Sıcaklıklı Statik Uygulamalar \*\*

### ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

## müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ  
0,025 mm ila 21 mm  
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft  
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:  
3 hafta içerisinde



Şartnamenize  
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

### INCOLOY® 800 HT hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

### Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Teknik Veri Sayfası AWS 021 Rev.1

# INCOLOY® 800 HT



Incoloy® 800HT ve Microfer 3220 HP olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	BS 3076 NA 15H	W.Nr 1.4958 W.Nr 1.4959 UNS N08811 AWS 021	C, Al ve Ti'nin yakın kontrolü sayesinde Incoloy 800'den daha yüksek bir sürünme kopma mukavemetine sahiptir Yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve karbürleşmeye karşı mükemmel direnç Birçok sulu ortamda korozyona dayanıklıdır Yüksek Sıcaklıklı Statik Uygulamalar **	Kimyasal İşlemler Petrokimyasal İşleme Endüstriyel Fırınlar Isıl İşlem Ekipmanları
Ni	30.00	35.00				
Co	-	2.00				
Cu	-	0.75				
Cr	19.00	23.00				
Al	0.15	0.60				
C	0.05	0.10				
Si	-	1.00				
Mn	-	1.50				
Ti	0.15	0.60				
Fe	bal					
S	-	0.015				

Yoğunluk	7.94 g/cm <sup>3</sup>	0.287 lb/in <sup>3</sup>
Erime Noktası	1385°C	2525°F
Genleşme Katsayısı	14.4 µm/m °C (20 - 100°C)	7.9 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 - 212°F)
Katılık Katsayısı	78.9 kN/mm <sup>2</sup>	11444 ksi
Esneklik Katsayısı	196.5 kN/mm <sup>2</sup>	28500 ksi

## Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	450 - 470	840 - 880	0.5 - 1	Hava

## Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yüke ** ve ortama bağlı yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Tavlı	600 - 800	87 - 116	-200 - +1000	-330 - +1830
Yay Menevişi	800 - 1100	116 - 159	-200 - +1000	-330 - +1830

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.

\*Özel Metal Grubu Şirketlerinin Ticaret Unvanı