



INCOLOY® 825

Temel Özellikler

Sülfürik ve fosforik asitleri içerenler gibi indirgen ortamlara dayanıklıdır

Nitrik asit ve nitratlar gibi çeşitli oksitleyici maddelere karşı dayanıklıdır

Klorür-iyon gerilme korozyonu çatlamasına ve çukurlaşma ve çatlak korozyonuna karşı dayanıklıdır

Kimyasal işlemler için iyidir

ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

INCOLOY® 825 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Incoloy® 825, Nicrofer 4221, Superimphy 82 ve Ferrochronin 825 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B425 BS 3075 NA 16 BS 3076 NA 16 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	W.Nr 2.4858 UNS N08825 AWS 022	Sülfürik ve fosforik asitleri içerenler gibi indirgen ortamlara dayanıklıdır Nitrik asit ve nitratlar gibi çeşitli oksitleyici maddelere karşı dayanıklıdır Klorür-iyon gerilme korozyonu çatlama ve çukurlaşma ve çatlak korozyonuna karşı dayanıklıdır Kimyasal işlemler için iyidir	Kimyasal İşlemler Nükleer Yakıtların Yeniden İşlenmesi Asit Üretimi Asitleme Ekipmanları
Ni	38.00	46.00				
Co	-	2.00				
Cu	1.50	3.00				
Cr	19.50	23.50				
Mo	2.50	3.50				
Al	-	0.20				
C	-	0.05				
Si	-	0.50				
Mn	-	1.00				
S	-	0.03				
Ti	0.60	1.20				
Fe	Bal					

Yoğunluk	8.14 g/cm ³	0.294 lb/in ³
Erime Noktası	1400°C	2550°F
Genleşme Katsayısı	14.0 µm/m °C (20 – 100°C)	7.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	75.9 kN/mm ²	11009 ksi
Esneklik Katsayısı	196 kN/mm ²	28428 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	450 – 470	840 – 880	0.5 – 1	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	600 – 800	87 – 116	-100 – +250	-145 – +480
Yay Menevişi	800 – 1100	116 – 159	-100 – +250	-145 – +480

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.