



## INCONEL® 601

### ► Temel Özellikler

Oksitlenmeye ve yüksek sıcaklık kaynaklı diğer korozyon şekillerine karşı olağanüstü direnç

Inconel 600'den daha yüksek sıcaklıklarda daha yüksek mekanik özellikler

Yüksek Sıcaklıklı Statik Uygulamalar \*\*

### ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

## müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ  
0,025 mm ila 21 mm  
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft  
ila 6000 Lbs) sipariş



TESLİMAT  
3  
HAFTA  
Teslimat:  
3 hafta içerisinde



Şartnamenize  
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

### INCONEL® 601 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

### Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



\*Special Metals Group of Companies'in ticari adı.

Inconel® 601, Nicrofer 6023, Incoloy 601, Nicrimphy 601, ve Pyromet 601 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	ASTM B166	W.NR 2.4851 UNS N06601 AWS 011	Oksitlenmeye ve yüksek sıcaklık kaynaklı diğer korozyon şekillerine karşı olağanüstü direnç Inconel 600'den daha yüksek sıcaklıklarda daha yüksek mekanik özellikler Yüksek Sıcaklıklı Statik Uygulamalar **	Petrokimyasal İşleme Endüstriyel Fırınlar Gaz Türbini Bileşenleri Isıl İşlem Ekipmanları
Ni	58.00	63.00				
Cr	21.00	25.00				
S	-	0.015				
Mn	-	1.00				
Al	1.00	1.70				
C	-	0.10				
Cu	-	1.00				
Si	-	0.50				
Fe	bal					

Yoğunluk	8.11g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
Erime Noktası	1411°C	2571°F
Genleşme Katsayısı	13.75 µm/m °C (20 – 100°C)	7.6 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	81.2 kN/mm <sup>2</sup>	11777 ksi
Esneklik Katsayısı	206.5 kN/mm <sup>2</sup>	29951 ksi

#### Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Tavlı veya Yay Menevişli	Stres Atma	480 – 870	900 – 1600	1	Hava

Sıcaklık, kompozisyona ve soğuk iş miktarına bağlıdır.

#### Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yüke ** ve ortama bağlı yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Tavlı	700 – 900	102 – 131	-200 – +1000	-330 – +1830
Yay Menevişi	1200 – 1450	174 – 210	-200 – +1000	-330 – +1830

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.

\*Özel Metal Grubu Şirketlerinin Ticaret Unvanı