



## INCONEL® 718

### ► Temel Özellikler

- Yüksek sıcaklıklarda iyi sürünme kopma mukavemeti
- Inconel X-750'den daha yüksek mukavemet
- Nimonic 90 ve Inconel X-750'den daha düşük sıcaklıklarda daha iyi mekanik özelliklere sahiptir
- Yaşlandırılabilir
- Yüksek sıcaklıklı dinamik uygulamalar ^^

### ÖNEMLİ

İstedığınız mekanik özelliklere göre üretim yaparız

## müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ  
0,025 mm ila 21 mm  
(0,001" ila 0,827")



3 m ila 3 t (10 ft  
ila 6000 Lbs) sipariş



Teslimat:  
3 hafta içerisinde



Şartnamenize  
uygun teller



E.M.S mevcuttur



Teknik destek

### INCONEL® 718 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

### Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya uzunluklar



Inconel® 718, Nicrofer 5219, Superimphy 718, Haynes 718, Pyromet 718, Supermet 718. ve Udimet 718 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	AMS 5662 AMS 5663 AMS 5832 AMS 5962 ASTM B637 GE B50TF14/15 GE B14H89 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	W.NR 2.4668 UNS N07718 AWS 013	Inconel X-750'den daha yüksek mukavemet Nimonic 90 ve Inconel X-750'den daha düşük sıcaklıklarda daha iyi mekanik özelliklere sahiptir Yaşlandırılabilir yüksek sıcaklıklı dinamik uygulamalar <sup>AA</sup>	Gaz Türbinleri Roket Motorları Uzay Araçları Nükleer Reaktörler Pompalar
C	-	0.08				
Mn	-	0.35				
Si	-	0.35				
P	-	0.015				
S	-	0.015				
Cr	17.00	21.00				
Ni	50.00	55.00				
Mo	2.80	3.30				
Nb/Cb	4.75	5.50				
Ti	0.65	1.15				
Al	0.20	0.80				
Co	-	1.00				
Ta	-	0.05				
B	-	0.006				
Cu	-	0.30				
Pb	-	0.0005				
Bi	-	0.00003				
Se	-	0.0003				
Fe	bal					

Yoğunluk	8.19g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
Erime Noktası	1336°C	2437°F
Genleşme Katsayısı	13.0 µm/m °C (20 – 100°C)	7.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	77.2 kN/mm <sup>2</sup>	11197 ksi
Esneklik Katsayısı	204.9 kN/mm <sup>2</sup>	29719 ksi

### Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
No. 1 veya Yay Menevişi	Tavlı Yaşlandırma Toplam Yaş	980	1800	1	Hava Fırın Hava
		720	1330	8	
		620	1150	18	
No. 1 veya Yay Menevişi (ISO 15156-3 / NACE MR 0175 için)	Tavlı Yaşlandırma	1010	1850	2	Hava Hava
		790	1455	6	
No. 1 Meneviş veya Yay Menevişi	Yaşlandırma Toplam Yaş	720	1330	8	Fırın Hava
		620	1150	18	

### Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yüke ** ve ortama bağlı yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Tavlı	800 – 1000	116 – 145	-	-
No. 1 Meneviş	1000 – 1200	145 – 175	-	-
Yay Menevişi	1300 – 1500	189 – 218	-	-
No. 1 Meneviş + Tavlı + Yaşlandırılmış	1250 – 1450	181 – 210	-200 – +550	-330 – +1020
No. 1 Meneviş + Yaşlandırılmış	1520 – 1720	220 – 250	Alloy Wire Teknik İşler Departmanına danışın	
Yay Menevişi + Tavlı + Yaşlandırılmış	1250 – 1450	181 – 210	-200 – +550	-330 – +1020
Yay Menevişi + Yaşlandırılmış	1700 – 1950	247 – 283	Alloy Wire Teknik İşler Departmanına danışın	

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.