



INCONEL® X-750

► Temel Özellikler

- Yüksek sıcaklıklarda iyi sürünme kopma mukavemeti
- Nimonic 90 kadar güçlü değildir
- Kriyojenik sıcaklıklarda çok iyidir
- Yaşlandırılabilir
- Yüksek sıcaklıklı dinamik uygulamalar ^^

ÖNEMLİ

İstediğiniz mekanik özelliklere göre üretim yaparız

müşterilerimiz için önemli avantajları



SERİ
0,025 mm ila 21 mm
(0,001" ila 0,827")



3m 3t
3 m ila 3 t (10 ft
ila 6000 Lbs) sipariş



TESLİMAT
3
HAFTA
Teslimat:
3 hafta içerisinde



Şartnamenize
uygun teller



E.M.S mevcuttur



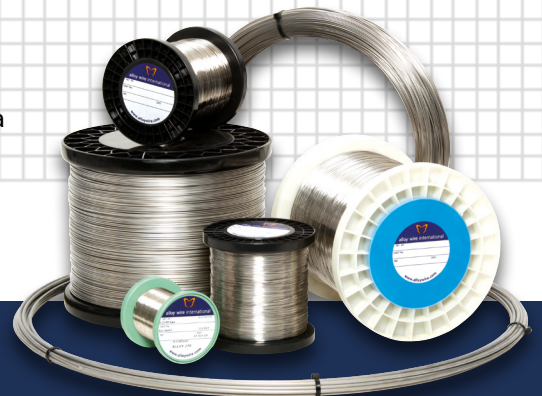
Teknik destek

INCONEL® X-750 hazırlık süresi:-

- Yuvarlak kesitli tel
- Çubuklar veya uzunluklar
- Yassı tel
- Şekillendirilmiş Tel
- Halat/Halat Kolu

Paketleme

- Bobin
- Makara
- Çubuklar veya
uzunluklar



Al ve Ti eklenmiş çökelimli sertleştirilebilir bir Nikel-Krom alaşımı olan X750, yaklaşık 700°C'lik (1290°F) yüksek sıcaklıklara ulaşan bir sürünme kopma mukavemetine sahiptir. Yüksek sıcaklık koşullarında yaygın olarak kullanılır, ancak Nimonic 90 kadar güçlü değildir.

Inconel® X750, Nicrofer 7016, Superimphy 750, Haynes X750, Pyromet X750, ve Udimet X750 olarak da bilinir.

Kimyasal Kompozisyon			Teknik Özellikler	Tanımlar	Temel Özellikler	Tipik Uygulama Alanları
Eleman	Min %	Maks %	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 Spring Temper) AMS 5699 (Spring Temper) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	W.NR 2.4669 UNS N07750 AWS 014	Yüksek sıcaklıklarda iyi sürünme kopma mukavemeti Nimonic 90 kadar güçlü değildir Kriyojenik sıcaklıklarda çok iyidir Yaşlandırılabilir Yüksek sıcaklıklı dinamik uygulamalar ^{^^}	Nükleer reaktörler Gaz türbinleri Roket motorları Basınçlı kaplar Uçak yapıları
C	-	0.08				
Mn	-	1.00				
Si	-	0.50				
S	-	0.01				
Cr	14.00	17.00				
Ni	70.00	-				
Nb/Cb	0.70	1.20				
Ti	2.25	2.75				
Al	0.40	1.00				
Fe	5.00	9.00				
Co	-	1.00				
Ta	-	0.05				
Cu	-	0.50				

Yoğunluk	8.28g/cm ³	0.299 lb/in ³
Erime Noktası	1430°C	2600°F
Genleşme Katsayısı	12.6 µm/m °C (20 – 100°C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)
Katılık Katsayısı	75.8 kN/mm ²	10994 ksi
Esneklik Katsayısı (Yay Menevişi + Yaşlandırılmış) (Yay Menevişi + 3 Parça Isıl İşlemli) (No. 1 Yay Menevişi + Yaşlandırılmış)	218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi

Bitmiş Parçaların Isıl İşlemi

Alloy Wire tarafından sağlanan hali	Türü	Sıcaklık		Süre (Saat)	Soğutma
		°C	°F		
Yay Menevişi	Yaşlandırma	650	1200	4	Hava
Yay Menevişi (3 Parça)	Tavlı	1150	2100	2 †	Hava
	Stabilize	843	1550	24	Hava
	Yaşlandırma	704	1300	20	Hava
No. 1 Meneviş	Yaşlandırma	730	1350	16	Hava

Özellikler

Durum	Yakl. çekme mukavemeti		Yüke ^^ ve ortama bağlı yaklaşık çalışma sıcaklığı	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Tavlı	800 – 1000	116 – 145	-	-
No. 1 Meneviş	900 – 1150	130 – 167	-	-
Yay Menevişi	1100 – 1500	160 – 218	-	-
No. 1 Meneviş + Yaşlandırılmış	1300 – 1450	188 – 210	-200 – +550	-330 – +1020
Yay Menevişi + Yaşlandırılmış	1350 – 1750	196 – 254	-200 – +370	-330 – +700
Yay Menevişi + 3 Parça Isıl İşlemli	1100 – 1250	159 – 181	-200 – +550	-330 – +1020

Yukarıdaki çekme mukavemeti aralıkları standarttır. Farklı bir ihtiyacınız varsa, lütfen sorunuz.

*Özel Metal Grubu Şirketlerinin Ticaret Unvanı

† 1,00 mm'nin altındaki çaplar için AWI kalite departmanına başvurun.